

WOHNGENOSSENSCHAFT  
EGLISEE

Im Surinam 83 – 4058 Basel

---

**Anmeldeformular WG Eglisee**

Personalien Bewerber

Name:	<input type="text"/>	Vorname:	<input type="text"/>
Strasse:	<input type="text"/>	Ort:	<input type="text"/>
Geburtsdatum:	<input type="text"/>	Nationalität:	<input type="text"/>
Beruf:	<input type="text"/>	Arbeitgeber:	<input type="text"/>
Telefon:	<input type="text"/>	Natel:	<input type="text"/>
		E-Mail:	<input type="text"/>

Personalien Bewerberin

Name:	<input type="text"/>	Vorname:	<input type="text"/>
Mädchenname:	<input type="text"/>	Ort:	<input type="text"/>
Strasse:	<input type="text"/>	Nationalität:	<input type="text"/>
Geburtsdatum:	<input type="text"/>	Arbeitgeber:	<input type="text"/>
Beruf:	<input type="text"/>	Natel:	<input type="text"/>
Telefon:	<input type="text"/>	E-Mail:	<input type="text"/>
Zivilstand:	<input type="text"/>		
Hauttiere:	<input type="text"/>		

Kinder

Name:	<input type="text"/>	Geb.-Datum:	<input type="text"/>
Name:	<input type="text"/>	Geb.-Datum:	<input type="text"/>

---

Grund für Wohnungswechsel:

Wohnhaft aktuell und wie lange?:

Wünsch Wohnungsgrösse:

Datum:  Unterschrift(en):

---

**Anmeldung bitte einsenden an:**

Wohngenosenschaft Eglisee, Im Surinam 83, 4058 Basel  
oder [info@wgeglisee.ch](mailto:info@wgeglisee.ch)